



## Antiphon LD13, LD 17 Schall- und Schwingungsdämpfende Matten

### Verarbeitungshinweise LD 13, LD 17

1. LD-Produkte sollen auf Oberflächen aufgebracht werden, die frei sind von Öl, Staub, Feuchtigkeit oder Verunreinigungen.
2. LD-Produkte können vor oder nach der Endlackierung aufgebracht werden.
3. Um die nötige Kontaktfläche zu erreichen, sollten die LD-Produkte mit einem Druck von 100 N für zwei Sekunden aufgebracht werden. Kürzere Zeiten erfordern höheren Druck. Magnetwerkzeuge oder Walzen eignen sich besonders für größere Serien. Bitte fragen Sie uns hierzu.
4. Auf sauberem Stahl werden die LD-Produkte bis zu 180°C auch auf vertikalen oder gewölbten Flächen nicht knicken oder abfallen.
5. LD-Produkte können mit Stanzwerkzeugen, Schlagschere oder mit Messer oder Schere geschnitten werden. Das Schutzpapier sollte erst kurz vor dem Einbau abgezogen werden.
6. LD-Produkte können zur Herstellung von Laminaten auf andere Materialien wie z.B. Schaum, Filz, Polystyrol aufgebracht werden. Wir empfehlen Kontaktkleber, um andere Produkte auf die graue Seite von LD-Produkten anzubringen. PVA oder auf Acrylharz basierende Dispersionskleber eignen sich auch.
7. Der Gebrauch von LD-Produkten auf leicht öligen Flächen ist möglich, wenn die Dämpfungsmatte mechanisch gehalten und das Teil auf 120°C erwärmt wird. Der Kleber absorbiert das Öl und klebt bei dieser Temperatur durch.
8. Lagerzeit: maximal 6 Monate, Lagertemperatur  $\pm 0^{\circ}\text{C}$  bis  $+ 30^{\circ}\text{C}$ , Lagermengen: maximal 200 Stück in einem Stapel oder in einer Palette
9. Das Material muss horizontal gelagert und transportiert werden.
10. Vor dem Schneiden oder Verkleben sollte das Material 2 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden.

oto akustiktechnik GmbH  
Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Siegfried Schriever  
Gerichtsstand OB HRB 12638  
Ust.-Id.-Nr.: DE 1 54 77 80 21

Geschäftsstelle:  
Emschertalstraße 4  
D-46149 Oberhausen  
Postfach 10 12 29  
D-46012 Oberhausen:

Telefon + 49 (0) 208/20 30 – 01,-02  
Telefax + 49 (0) 208/20 30 – 03  
e-mail: [info@oto-akustik.de](mailto:info@oto-akustik.de)  
Internet <http://www.oto-akustik.de>

Bankverbindungen:  
Dresdner Bank Oberhausen  
Blz.: 365 800 72  
Kto.-Nr.: 367 707 200

## Technische Eigenschaften

	LD 13	LD 17
Gewicht - Kg/qm, $\pm 5\%$	1,7	2,6
Stärke mm, $\pm 5\%$	1,7	2,6
Verlustfaktor: auf 1 mm Stahl		
Bei 20 °C und 200 Hz	0,13	0,17
Bei 20 °C und 1000 Hz	0,18	0,21
Auf 1 mm Aluminium		
Bei 20 °C und 1000 Hz	0,36	0,40
Auf 1 mm GFK		
Bei 20 °C und 1000 Hz	0,19	0,21
Pegelabnahme dB/sek 20 °C und 200 Hz		
auf 1 mm Stahl	710	928
auf 0,8 mm Stahl	1037	1201
Farbe:	dunkelgrau	
Temperaturbeständigkeit:	- 30 °C bis 120 °C Dauerbeständigkeit Bis zu 180 °C kurzzeitig, z.B. beim Einbrennen der Lackierung	
Anmerkung:	Höhere Temperaturen für kurze Zeit haben keinen Einfluß auf die Dämpfleistung im Betrieb und beeinflussen die Klebeeigenschaften positiv.	
Chemische Beständigkeit:	Beständig gegen Wasser und Mineralöl	
Wasseraufnahme:	15 % nach 24 Stunden Wasserlagerung	
Zugfähigkeit:	5 Mpa gemäß ASTM D 461	
Biegefestigkeit:	$\varnothing = 20$ mm bei $\pm 20$ °C ohne Risse	
Klebefestigkeit:	15 N / cm, 45° Schältest 500 mm breiter Streifen auf Stahlblech nach 1 Stunde. Abzugsgeschwindigkeit 50 mm / min bei 20 °C.	
Reißfestigkeit:	300 N / mm gemäß ASTM D 625	
Brennbarkeit:	Das Material ist selbstverlöschend gemäß FMVSS 302 und ASTM 1692 für die Fahrzeug- industrie. Die Materialien entsprechen UL 94 HB.	
Thermische Leitfähigkeit:	0,11 Watt / Kelvin · m	
Lieferform:	Die Standardgröße von LD-Produkten ist 1.000 x 1.020 mm auf Palette. Zuschnitte sind möglich.	

Alle Angaben in unseren Veröffentlichungen entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie zeigen unverbindlich die Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte. Eine Gewähr für die Angaben wird nicht übernommen.