



oto
akustiktechnik gmbh



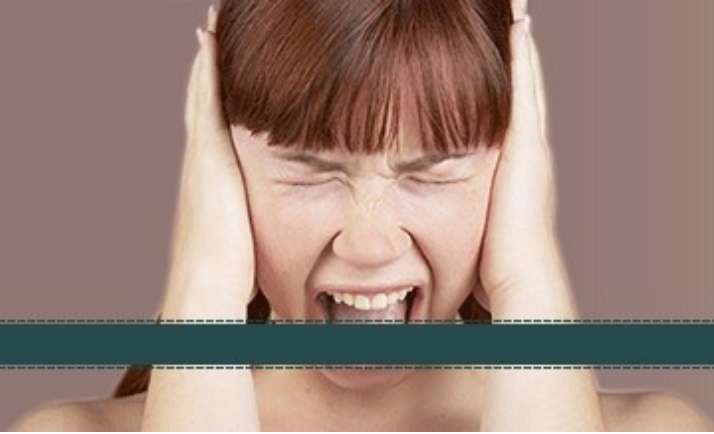
**Unkonventionelle Lösungen an Schallquellen.
Sofort umsetzbar. Effektiv. Dauerhaft.**

OTO Akustiktechnik GmbH
Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Siegfried Schriever
Gerichtsstand OB HRB 12638
Ust.-Id.-Nr.: DE 15477 80 21

Geschäftsstelle:
Emschertalstraße 4A
D-46149 Oberhausen
Postfach 10 12 29
D-46012 Oberhausen

Telefon + 49 (0) 208/20 30 – 01,02
Telefax + 49 (0) 208/20 30 – 03
e-mail: info@oto-akustik.de
Internet: <http://www.oto-akustik.de>

Bankverbindungen:
Dresdner Bank Oberhausen
BLZ.: 365 800 72
Kto.-Nr.: 367 707 200



Nutzen Sie diese Erfahrung:

Seit über 20 Jahren entwickelt OTO Akustiktechnik Lösungen für Schallreduzierungen direkt an der Quelle, also schon da, wo der Lärm entsteht.

Wo entsteht Lärm?

Produktion

Wo gehobelt wird, da fallen Späne. Überall, wo produziert wird, sind die verschiedensten Abläufe für die Entstehung von lauten, störenden und unangenehmen Schallfrequenzen verantwortlich. Höherfrequente schrille Töne sind schwer erträglich, dauerhafter Lärm macht krank und wiederkehrende knall-ähnliche Geräusche schädigen dauerhaft das Hörvermögen.

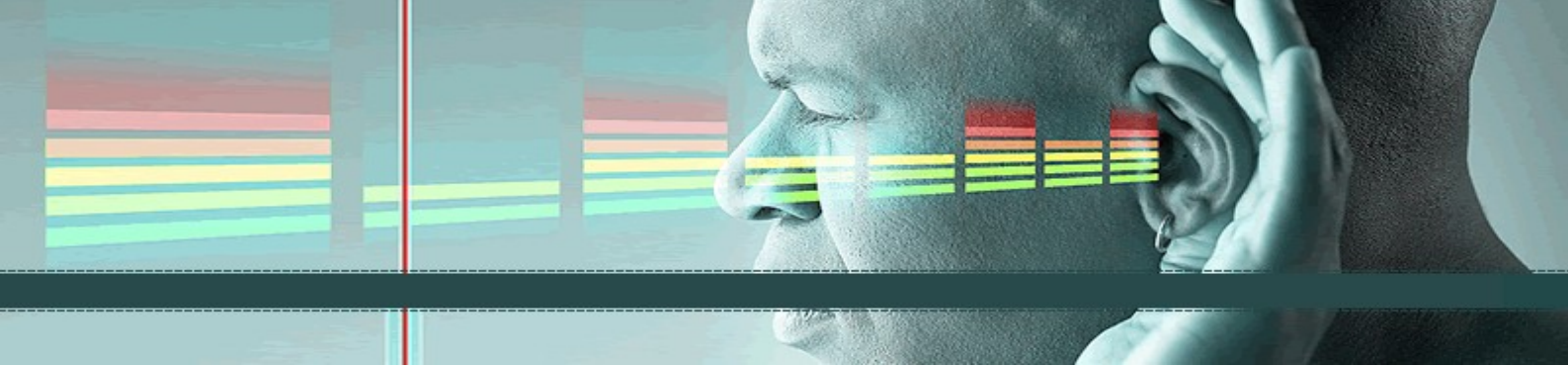
Entdecken Sie neue Möglichkeiten, Ihren Arbeitsschutz zu verbessern.

Endprodukte

Oft sind es nur Kleinigkeiten. Manchmal genügt schon der Austausch eines Werkteils, einen lauten Häcksler zu einem angenehmen Werkzeug zu machen. Eine Fahrerkabine wird mit wenig Aufwand zu einem angenehmen Arbeitsplatz. Ein Motor ist in seiner intelligenten Umhausung kaum noch wahrnehmbar. Mit oft kleinsten Einbauten wird vielleicht auch Ihr Produkt zu einem Schlager, der Ähnliches von Mitbewerbern im oft entscheidenden Punkt „Akustische Eigenschaften“ übertrumpft.

Sichern Sie sich Wettbewerbsvorteile.





Das OTO-Akustikblech



Zwei Glocken.

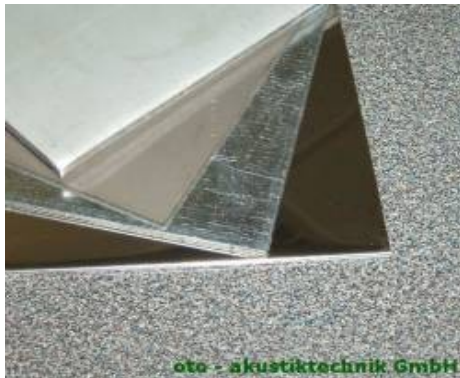
Zweimal das genau gleich geformte Werkstück. Beide Glocken haben die gleiche Blechstärke. Die eine läutet laut, die andere bleibt fast still beim Anschlagen. Hören Sie es sich an: www.oto-akustik.de

Der kleine Unterschied.

Es gibt nur einen kleinen, feinen Unterschied. Die rechte Glocke wurde aus OTO-Akustikblech geformt. Zwei Bleche und eine viskoelastische Zwischenschicht lassen ein „Sandwichblech“ entstehen, das verblüffende akustische Eigenschaften besitzt. Unter Beachtung von seinen spezifischen Eigenschaften kann das OTO-Akustikblech ähnlich verarbeitet werden, wie „normales“ Blech.

OTO-Akustikblech erhalten Sie in Stärken von 1 bis 6 mm!





Die ganze Palette für die Lärmvermeidung:

- Bitumen-Schwerfolie 5-10 kg/m².
- Dämpfungspappe LD 13 und LD 17.
- Doppelt-selbstklebende Zwischenschicht
LDL für eigene „Sandwich“-Lösungen.
- PU-Schaumstoffe
- Breitbandabsorber SA
- Polyester-Vlies
- Dämmplatten
- OTO-Akustikbleche von 1 bis 6 mm
- Stahlblech – Edelstahl – Aluminium ...
- und vieles mehr.

**Entwickeln Sie mit Hilfe von unserem
Know-how Lösungen für Ihren
Produktionsbereich und sichern Sie
sich Wettbewerbsvorteile durch
akustisch optimierte Produkte.**

**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



OTO Akustiktechnik GmbH
Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Siegfried Schriever
Gerichtsstand OB HRB 12638
Ust.-Id.-Nr.: DE 15477 80 21

Geschäftsstelle:
Emschertalstraße 4A
D-46149 Oberhausen
Postfach 10 12 29
D-46012 Oberhausen

Telefon + 49 (0) 208/20 30 – 01,02
Telefax + 49 (0) 208/20 30 – 03
e-mail: info@oto-akustik.de
Internet: <http://www.oto-akustik.de>

Bankverbindungen:
Dresdner Bank Oberhausen
BLZ.: 365 800 72
Kto.-Nr.: 367 707 200